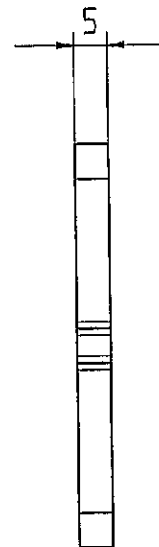
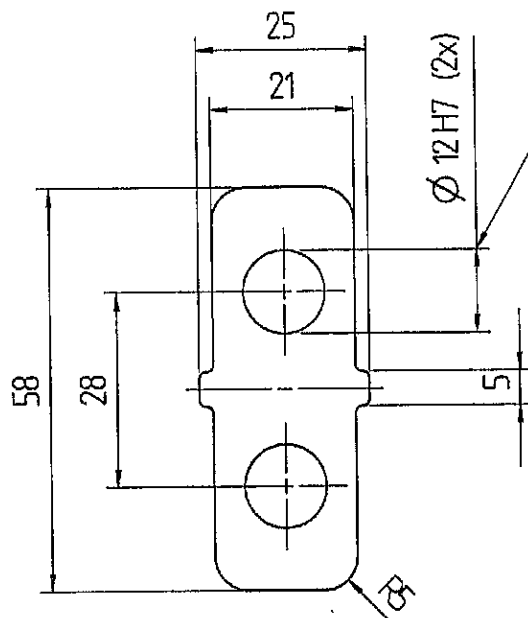


- nach Oberflächenbehandlung  
auf  $\varnothing 12H7$  aufgerieben



дне: 04. 01. 2011

MICHAEL SHEJA




ARCHIV

0

NEKÓTOVANE<sup>1</sup> POLOMĚRY  
MAX. R1

unbemaßte Radien max. R 1

EN 12329-Fe/Zn12/F

Projektions- methode			01		T22980														
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich	<table border="1"> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> </tr> </table>		≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	Index	Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.	Passmaß								
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000																
AT fein	<table border="1"> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> </tr> </table>		≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	Prüfmaß	Werkstoff: S235JR			Gewicht: in kg								
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000																
<table border="1"> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> </tr> </table>	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	<table border="1"> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> </tr> </table>		≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	Hilfsmaß	<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>					0.04		
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000																
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000																
<table border="1"> <tr> <td>4</td> <td>0,2</td> <td>0,5</td> <td>0,8</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	4	0,2	0,5	0,8	2	4	2	0,1	0,2	0,4	1	2	Bearb.	Datum	Name	Rohteil-Nr.:			
4	0,2	0,5	0,8	2	4														
2	0,1	0,2	0,4	1	2														
<table border="1"> <tr> <td>4</td> <td>0,2</td> <td>0,5</td> <td>0,8</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	4	0,2	0,5	0,8	2	4	2	0,1	0,2	0,4	1	2	25.6.2010	14.7.2010	M. Buttaro	Benennung:			
4	0,2	0,5	0,8	2	4														
2	0,1	0,2	0,4	1	2														
Länge (L) und Winkel ( $\angle$ ) = ± AT	10.8.2010	10.8.2010	O. Jandke	Lasche															
Form und Lage ISO 1101	F.gepr.	10.8.2010	A. Stroh			SERIE													
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Rundheit = 1/20-Tol.</li> <li>- □ Geradheit/Ebenheit = AT</li> <li>⊙ / Koaxialität/Lauf = AT</li> <li>≡ Symmetrie = AT</li> <li>// Parallelität = AT</li> <li>⊕ Position = AT</li> </ul>				Zeichnungsnummer		Maßstab													
	UG			/		1:1													
				/		Blatt:													
	STILL GmbH Hamburg			55044231701		1													
Sprachen:	Vertrauliche Unterlage					von:													
de, en	Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Ers.f.		1													
				Unspr.		1													

genehmigt

55044231701d001

A4